



# Huber Gülletechnik

## Zapfwellen Güllemixer, Typ ZGM



### Der robuste – leistungsstarke – wartungsarme und langlebige Mixer

Für offene und geschlossene Güllebehälter, Lagunen oder Kanalsysteme und Biogasanlagen

- Zapfwellen-Güllemixer mit Aufnahme an Unterlenkern und Zugmaul
- Hubrahmen bis Mitte Rührstange D 102 mm Rührstangenlängen 3–6 m
- 3-Blatt Flügel strömungstechnisch gewunden in den Größen d = 49,52,55,58,60,64, und 66 cm
- Leichte Einsetzbarkeit durch langen Hubrahmen mittigen Drehpunkt der Rührstange
- Antriebswelle durchgehend d = 35 mm, 3 – 5x gelagert je nach Rührstangenlänge
- Rührdrehzahl bis 1000 Umdr./min. durch Spezial-Gleitlagerung
- Grubenöffnung je nach Deckenstärke 60x75 cm
- Sondergüllemixer bis 11 m Rührstangenlänge

Fachhändler:



**Georg Huber  
GmbH & Co.KG**

Landtechnischer Maschinenbau

Kirchheim, Nonnbergstraße 1

D-84529 Tittmoning/Obb.

Tel. 08683/382 Fax 08683/7105

E-Mail: office@georg-huber.de



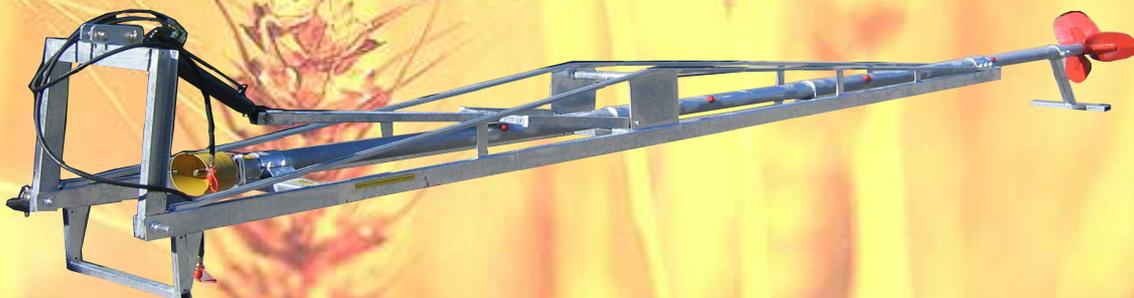
Sie erhalten bei der Fa. Georg Huber GmbH & Co. KG auch stationäre E-Pumpen von 3-40 PS ° stationär Zapfwellenpumpe oder mit Hubrahmen für Schleppereinsatz ° Elektro- und Zapfwellenpumpen mit Zweirad-Fahrgestell ° Tauchmotorpumpen ° Tauchmotorrührwerke und Stabrührwerke für Biogasanlagen



**Transportstellung**



**Mixer beim Einfügen in geschlossene Grube**



**Mixer in starrer Ausführung für offene Güllebehälter – Lagunen – Biogasanlagen bis 12 m**

Sie erhalten bei der Fa. Georg Huber GmbH & Co. KG auch stationäre E-Pumpen von 3-40 PS ° stationär Zapfwellenpumpe oder mit Hubrahmen für Schleppereinsatz ° Elektro- und Zapfwellenpumpen mit Zweirad-Fahrgestell ° Tauchmotorpumpen ° Tauchmotorrührwerke und Stabrührwerke für Biogasanlagen